

治具製作事例集



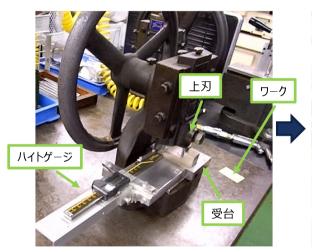


設計から製造まで一貫して行う電子部品メーカー

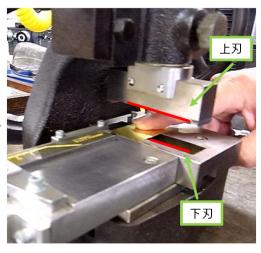


NEW 治县の製作も行います

<u>エキセンカッター</u> 薄板をカットする治具です。



上刃を下げて、ハイトゲージを0.00 カットする位置に長さを固定



薄板を奥に押し当てながら刺し込む



薄板を押え、ハンドルを回してカット



薄板I0mm

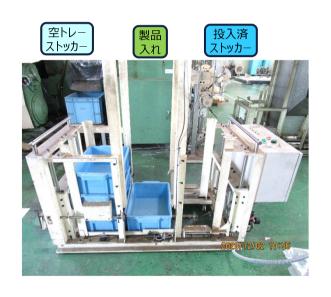
	加工可能		
Ì	材質	Ī	木

板厚0.5mm位までの銅板、SUS板等

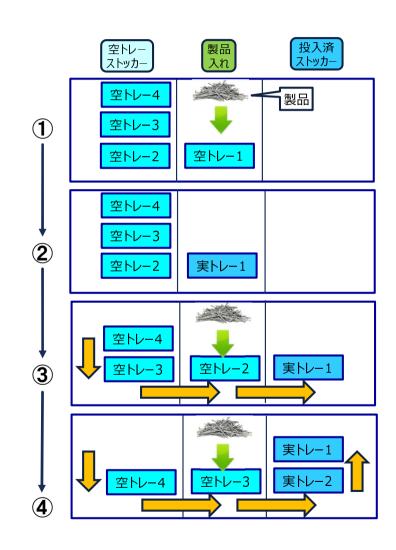
カット位置 150㎡

150mm以下

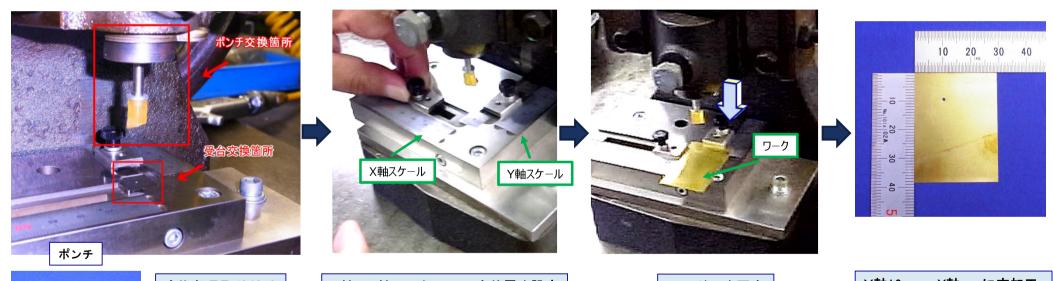
<u>トレーチェンジャー</u> 設定数量で、コンテナが移動する機械です。



真ん中の「製品入れ」に製品を入れる⇒設定数になると「投入済みストッカー」へ移動。 同時に、「空トレーストッカー」から真ん中の「製品入れ」へトレーが送られる。



<u>穴加工治具</u> 薄板に穴を開ける治具です。





交換部品取り付け

X軸、Y軸のスケールで穴位置を設定

ハンドルを回す

X軸10mm・Y軸mmに穴加工

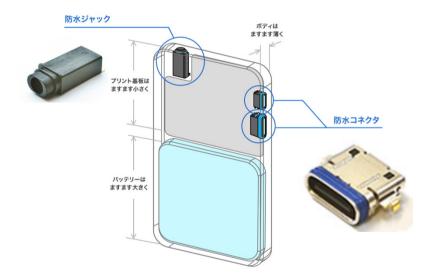
受台



加工可能	
材質	板厚0.5mm位までの銅板、SUS板等
穴位置	X軸(35mm以下)、Y軸(18mm以下)

製品案内

防水製品



カスタム製品

















〒791-0054

愛媛県松山市空港通4丁目6番2号

TEL(089)973-2711(代) FAX(089)973-2880

ex-tech@exjapan.com

サービス内容やご相談等、興味を持っていただけましたら何でもお問合せ下さい。

